

„В самом деле, присмотритесь к товарищам стахановцам. Что это за люди? Это, главным образом, — молодые или средних лет рабочие и работники, люди культурные и технически подкованные, дающие образцы точности и аккуратности в работе, умеющие ценить фактор времени в работе и научившиеся считать время не только минутами, но и секундами“

ОБУВНИКИ-ЭНТУЗИАСТЫ

6 декабря молодой рабочий обувной фабрики им. Кагановича Иван Антонович побил рекорд лучшего производящего Советского Союза — стахановца четвертой швейской обувной фабрики тов. Кутыно, прошив в смену 936 пар мужской обуви при норме 408.

Антонович — ровесник Октябрь. Он пришел на фабрику за два года до того, как в начале 1934 года было создано обувное предприятие. Молодой энтузиаст сразу же занялся изучением техники, он активно посещает техническую учебу, изучает свою машину и скоро станет технаем на „отлично“.

Развертывание стахановского движения на фабрике захватывает и Антонович. Молодой энтузиаст задается целью использовать станок до дна, дать высокую производительность труда. Рекорд по прошивке, установленный старым производником тов. Полном — 1016 пар детской обуви податливым молодым энтузиастом.

Неспособ был тот день. Ему нужно было точно рассчитать каждую деталь, чтобы не было перекоса в машине, чтобы что-то попало прямо в канавку потопыла. Проготовил, расчитал, сел за станок. Антонович спокойно становится к машине. Оператором с трудом он наводит первый болтик на рог. В этот день Антонович побил рекорд тов. Полном, дав в смену 1142 пары детских обуви. Завершив последний шов, Антонович 6 декабря добился нового рекорда.

Энтузиазм молодого стахановца встретил большое сопротивление со стороны мастера Букина. И в этот день, когда Антонович установил рекорд, Букин пытался остановить его. Трудно, по словам Антоновича, было работать. Букин считал, что Антонович не способен работать. Антонович спокойно продолжал работать.

По обе стороны конвейера второго производного цеха стали появляться новые машины, их обслуживали рабочие. Стахановское движение охватило всю фабрику, заставило рабочих работать в этот процесс. Работница Чайковская не хотела остаться в стороне от стахановского движения и при содействии администрации — технического персонала перешла на одновременное обслуживание двух газильных машин.

Нельзя было овладеть новой техникой. Тов. Чайковская освоила рационализаторскую работу. Вместо того, чтобы наводить болтики на конвейер, прикрепленную к столу, стоящему рядом с машиной, — тов. Чайковская предложила прикреплять болтики к самой машине. Такая работа она тратит меньше времени на наведение болтика. Чайковская за свой энтузиазм получила в смену по 1400 пар обуви, вместо 600 по норме.

Впервые в обувной промышленности Советского Союза Чайковская перешла на обслуживание двух газильных машин.

РАЙК. ГРОШТЕЙН.

Каждый день все новые успехи

На швейной фабрике им. Кирова (Борисов) по дня в день повышается производительность труда. Если в начале года фабрика выпускала ежедневно 29 тысяч акционных линеек, то теперь ежедневная выработка составляет 35 — 36 тысяч линеек.

Работница Евгения Деревяго, перешедшая работать на 14 коробочный цех, увеличила выработку, вышивая в смену 637 тысяч коробочек, вместо 595 тысяч по норме.

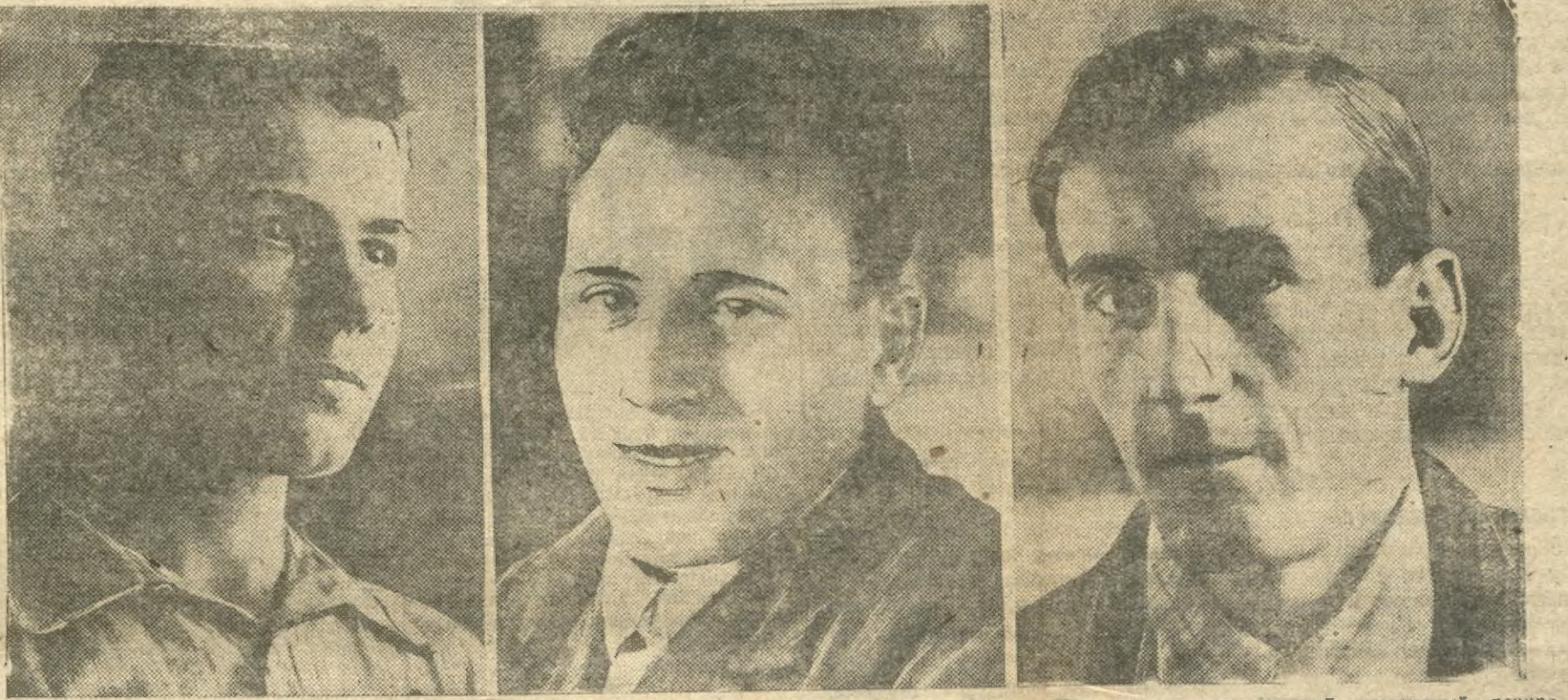
Энтузиасты Левин и Морозов вышивают за смену по 53 тысячи пар обуви, вместо нормы 36 тысяч пар.

Машинист Каминский перешел работать на 4 автомата, вместо прежних двух. При старой норме в 620 пар обуви Каминский дал 753 пары.

Оператор Ефим Юлианов окрасил 21 кубометр цуфов, вместо 10 по норме.

Норма по вязке швейной шпальки составляет 177 штук. Вязальщица Гриневича вывязывает 237 штук, а Калинская — 315.

Каждый рабочий производственной лаборатории должен был за месяц заготовить 273 пары обуви. За ноябрь каждый рабочий изготовил 489 пар.



НА СНИМКЕ (слева направо): т. т. АНТОНОВИЧ — стахановец обувной фабрики им. Кагановича; поставил новый всесоюзный рекорд по прошивке мужской обуви, дав за смену 936 пар при норме 408; ЛЕВИН — стахановец-строгой кожаной фабрики „Большинка“; ТРУШКЕВИЧ — Владимир.

Наши стахановцы

РЕКОРД СТРОГАЛЬЩИКА ЛЕВИНА

Левин — строгальщик завода „Большинка“ еще очень молод. Но 30 строгальщиков, работающих на этом заводе, он самый молодой, а между тем он и самый известный.

— Покажите, где работает Левин, — спрашивает вы, идя за завод. И ходя Левин, вы „Большинка“ не мало, вам непременно ответят.

— Левин, который 620 опоек фальцует? Проходите во второй хромохромный цех.

Новые люди, новое время, новые нормы. Левин и все, кто с ним, тем, что пробил брешь в застоявшихся старых нормах строгального дела.

Строгальные станки для кожвенной промышленности производят Воронежский машиностроительный завод. Каждый партию станков, но давно принятому порядку, администрация завода сопровождает каталогом, в котором „скажу“ обоснована мощность их и указывается, что 1800 оборотов в минуту — это предел станка и в смену на нем можно обработать 200-240 кож.

Но может ли такая высокая норма удовлетворить потребности людей кожвенной промышленности? Безусловно, нет. Строгальщик Московского кожвенного завода им. Звездина т. Генин уже в первые дни стахановского движения поставил рекорд обработки за смену 500 кож.

Эта норма многократно обогнала нормы всех строгальных заводов всего Советского Союза. Дошла она и до Ленинграда, потянувшись к кожевникам, несмотря на молодые годы уже имеющий семилетний производственный стаж.

Рекорд московского строгальщика

Левин. Он проследит его на площади ваза, тем быстрее идет обработка. У Левина вы постоянно закружились до предела.

Бракор пересматривает работу Левина на самом станке. Несмотря на то, что вышесказанное, он не находит и следов ошибки.

— Молодец, Левин! Норму даешь больше, даешь, а качество у тебя при этом лучше, а быстрее. Хорошее качество — всегда говорит о хорошем мастерстве. Хорошее качество — всегда говорит о хорошем мастерстве.

— Кто знает, может и закружились, но такую закружились не закружились. Кто утверждает, что 1800 оборотов — это предел? А я вот перешел станком на большую скорость, закружились.

И это было не пустое обещание. Не считаясь с каталогом, составленным специалистами Воронежского машиностроительного завода, строгальщик „Большинка“ перешел своим станком на 2200, 2400.

Уже 2 ноября Левин обогнал московского строгальщика Генина на 120 опоек, обработав за смену 500 кож, а потом и эту цифру перешел, доведя выработку до 700 кож.

Рядом с Левинским, на соседнем станке, работает строгальщик Климов. Он работает с опоек, а Левин — с опоек. А вот выработка у Левина — 700 кож, а у Климова — 500 кож.

Почему же комсомолец Левин идет быстрее всех строгальщиков? У строгальщика Левина свой особый метод работы, метод, достигший подражания.

Строгальщику нужно пропустить кож через рабочий вал. Подражательный ужим выжим, она достигнет нужной и очнется. Чем лучше использовать

площадь ваза, тем быстрее идет обработка. У Левина вы постоянно закружились до предела.

Бракор пересматривает работу Левина на самом станке. Несмотря на то, что вышесказанное, он не находит и следов ошибки.

— Молодец, Левин! Норму даешь больше, даешь, а качество у тебя при этом лучше, а быстрее. Хорошее качество — всегда говорит о хорошем мастерстве. Хорошее качество — всегда говорит о хорошем мастерстве.

— Кто знает, может и закружились, но такую закружились не закружились. Кто утверждает, что 1800 оборотов — это предел? А я вот перешел станком на большую скорость, закружились.

И это было не пустое обещание. Не считаясь с каталогом, составленным специалистами Воронежского машиностроительного завода, строгальщик „Большинка“ перешел своим станком на 2200, 2400.

Уже 2 ноября Левин обогнал московского строгальщика Генина на 120 опоек, обработав за смену 500 кож, а потом и эту цифру перешел, доведя выработку до 700 кож.

Рядом с Левинским, на соседнем станке, работает строгальщик Климов. Он работает с опоек, а Левин — с опоек. А вот выработка у Левина — 700 кож, а у Климова — 500 кож.

Почему же комсомолец Левин идет быстрее всех строгальщиков? У строгальщика Левина свой особый метод работы, метод, достигший подражания.

Строгальщику нужно пропустить кож через рабочий вал. Подражательный ужим выжим, она достигнет нужной и очнется. Чем лучше использовать

6409 килограмм за 5 часов

Прошло всего три дня с тех пор, как комсомолец Генин на конвейерной фабрике „Коммунарка“ установил новый всесоюзный рекорд выработки 6409 килограмм конфетной массы. Это составляет 408 килограмм в час на один вакуум пс нормы прошлого года.

Вчера же другой вакуумщик т. Баран впервые стал работать на четырех аппаратах.

М. Г.

Вопреки сопротивлению „предельщиков“

Лучший машинист — криповосоевец Гомельского завода тов. Кузьминский в свой выходной день 1 ноября в Жлобинском парке № 753 весом на сто тонн вывел паровоз. В движении паровоза Кузьминский применил метод лучшего машиниста — стахановца Кузьминского, пользовавшегося кланом, в результате чего паровоз в Жлобине был приведен за 30 минут раньше расписания.

Весь в том, что машинист Кузьминский вывел паровоз весом на 100 тонн выше нормы и имеет нагон на паровозе, как машинист областного паровоза.

Партийные и профсоюзные организации ула и общественность организовали заслуженную теплую встречу мастеру высокой скорости и безаварийной работы.

— Когда я начал применять метод Петра Кузьминского, — рассказывает тов. Кузьминский, — начал ездить на большой клан, — я вместо 30 км. в час, довел до 38 км. Моему машинисту говорили: „Самозвезд тобою“. Но я на карачки вылез и любитель „предельщиков“ ответил, что добыл 46 км. технической скорости в час.

— Три раза просил и руководителем Гомельского завода чтобы они мне дали паровоз весом больше нормы на 100 тонн, но чиновники-предельщики — ст. Гомель не давали. И только сегодня, при поддержке и поддержке партийной организации перед тов. Гомельским и редакцией „Па сеп. райком“ вылезало, наконец, сделать клан, вылезало, наконец, сделать клан, вылезало, наконец, сделать клан.

На состоявшемся митинге выступил лучший машинист паровоза тов. Кузьминский. Он заявил о своей победе. Кузьминский, он заявил о своей победе. Кузьминский, он заявил о своей победе. Кузьминский, он заявил о своей победе.

Паровоз, заводом, дирекция до сих пор конкретно не руководит, не организует стахановского движения.

Знает ли обо всем этом председатель Жлобского паровозного пункта т. Поточный? Знает, но ничего не делает. Он считает, что он свое дело уже сделал. Месад тов. завод уже принял „равновесное“ состояние, а по мнению стахановцев, и он уверен, что дело на жостках движется хорошо.

От такого безразличного руководства хороших результатов, конечно, ждать не приходится.

СКОПЕЦ.

НА МИНСКОМ ПРОФАКТИВЕ РЕЗОЛЮЦИЯ

собрания профактива и стахановцев гор. Минска

Гомельской и центральной профсоюзной акти, совместно с рабочими и работницами-стахановцами фабрики и заводов гор. Минска, обсудив доклад тов. Навальчука об итогах Всесоюзного совещания стахановцев и задач профсоюзной, со всей остротой ставит перед собой задачу: на каждом предприятии, на каждом стахановском движении на предприятиях гор. Минска и других городов БССР.

Партия Ленина-Сталина повсюду руководит и оказывает огромную практическую помощь профсоюзам. Решения ЦК КП(б) от 2 сентября 1934 г. о работе профсоюзов Белоруссии были конкретными программами их работы. Однако, собрание со всей ответственностью признает, что далеко не полностью осуществлено это важнейшее решение. Еще и поныне в работе многих профсоюзных организаций Белоруссии имеют место недостатки, которые необходимо устранить.

Профсоюзы не выполнили своих задач в новой обстановке и крайне неудовлетворительно обслуживают возрастающие культурно-бытовые запросы членов профсоюзов.

Профсоюзы еще не сделали для себя политическим и практическим выводом из исторических указаний и требований партии и рабочего класса т. СТАЛИНА — построить профсоюзную работу так, чтобы основой ее стала работа с надра, овладевшая техникой, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Для нас — профработников — из исторической речи тов. СТАЛИНА на съезде стахановцев с величайшей остротой вытекают следующие задачи: повышение производительности труда, расширение производства, расширение производства, расширение производства.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Вся профсоюзная организация в ближайший срок должна по-большинству перестроить свою работу, зная и

заставить о каждом стахановце, о каждом члене профсоюза на производстве и в быту. Многие ряды стахановского движения, многие ряды стахановского движения, многие ряды стахановского движения.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

Актив профсоюзной работы должен быть построен на основе работы с надрами, о каждом трудящемся социалистической страны, о каждом члене профсоюза.

ПРОФСОЮЗ НАМ НЕ ПОМОГ

(Из выступления стахановца фабрики им. Кагановича СКОБЛО Г. на заседании минского центрального профактива).

У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР.

У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР.

У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР.

У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР.

У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР.

У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР.

У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР.

У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР.

У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР. У нас на фабрике и в БССР.

Смести препятствия

(Из речи стахановца минской обувной фабрики им. Тельмана т. ВЕЛИЧКО).

У нас в начале развертывания стахановского движения были только три стахановца: т. т. Харин, Хаг и Протасевич. Почему так мало? Это объясняется тем, что бюрократические элементы мешали развертыванию стахановского движения. В частности, дан заведующий цехом, когда уже дел, что я начинаю работать стахановскими методами, схватился за голову: Что вы делаете, это же будет перерывом заработной платы! Наша партийная организация дала по рукам всем тем, кто пытался мешать развертыванию стахановского движения.

Результаты работы по стахановскому движению. Когда я начал работать по-новому, то выработка была на 200 проц. По на этом я и остановился. Я решил, что нужно увеличить обороты машины. Но тут в смену снова появились механики тов. Понкин. Он заявил, что „увеличить обороты машин нельзя, что для машины нельзя работать“. Эти консервативные взгляды мы на практике опровергли, доказав их несостоятельность.

Сейчас мы имеем на фабрике 4 стахановцев. Это еще мало. Число стахановцев было бы значительно больше, если бы заводские организации, а в первую очередь фабком действительно помогали стахановцам.

Сейчас мы имеем на фабрике 4 стахановцев. Это еще мало. Число стахановцев было бы значительно больше, если бы заводские организации, а в первую очередь фабком действительно помогали стахановцам.

Сейчас мы имеем на фабрике 4 стахановцев. Это еще мало. Число стахановцев было бы значительно больше, если бы заводские организации, а в первую очередь фабком действительно помогали стахановцам.

Сейчас мы имеем на фабрике 4 стахановцев. Это еще мало. Число стахановцев было бы значительно больше, если бы заводские организации, а в первую очередь фабком действительно помогали стахановцам.

Сейчас мы имеем на фабрике 4 стахановцев. Это еще мало. Число стахановцев было бы значительно больше, если бы заводские организации, а в первую очередь фабком действительно помогали стахановцам.

Сейчас мы имеем на фабрике 4 стахановцев. Это еще мало. Число стахановцев было бы значительно больше, если бы заводские организации, а в первую очередь фабком действительно помогали стахановцам.

Сейчас мы имеем на фабрике 4 стахановцев. Это еще мало. Число стахановцев было бы значительно больше, если бы заводские организации, а в первую очередь фабком действительно помогали стахановцам.

Повысилась производительность

Бирючий завод № 1 преста без строительств за десять месяцев выдал 109,2 проц. Выработано сырья 17.764 т.штука — 114 проц. годового плана. Обожжено кирпича 15.789 т.штука — 100,8 проц. годового плана. Десять лет будет выработано сырья 3300 т.штука сырья и 2300 т.штука кирпича.

Производительность гофмашинки по объему кирпича возросла за 30 — 50 проц. Вместо 475 — 500 т.штука кирпича в месяц, печь вы

пускает 660 — 750 т.штука. Средний продолжительность смены кирпича доведена до 42 часов, при этом значительно улучшилось качество обожженного сырья. В прошлом году смена проходила с 3-х до 4-х суток. Сокращение срока смена давало экономию топлива на 25—30 проц. Согласно постановлению СНК БССР о переводе кирпичных заводов с 3-х до 4-х суток, завод начался с 3-х до 4-х суток. В результате производительность двух блоков кирпича сменой.

КАУФМАН, АЛЕКСЕЕВ.

